



# Fitting Instructions

TOWBAR  
For Citroen C3 Picasso C46A  
2009 -

## MATERIALS

A	1	Cross Bar with European facing to 94/20/EC A50-1
B	2	Side Arms
C	4	M10 x 1.5 Cage Nuts (small)
D	2	Side brackets
E	3	M10 X 35 X 1.5 Pitch Bolts, lock washers and flat Washers (25mm OD)
F	1	M10 X 30 X 1.5 Pitch Bolts, lock washers and flat Washers (25mm OD)
G	2	M12 X 40 X 1.75 Pitch Bolts, lock washers, flat washers (25mm OD) and 2 nuts.
H	2	M10 X 35 X 1.5 Pitch Bolts, lock washer, flat washer (25mm)
J	4	M12 X 40 X 1.75 Pitch Bolts, lock washers, flat washers (25mm OD) and 4 nuts
CB	2	M16 X 50mm X 2.00 Pitch Bolts, Lock washers, 2 nuts
K	1	ZEP35 Electrical plate (not shown)
L	1	Witter Tow ball cover

## FITTING

1. Check to ensure that you have all the necessary parts.
2. From underside of vehicle unscrew bumper tags and remove lower underside arch plugs, 2 each side.
3. On outside of chassis rails remove tape to expose chassis mounting points. Remove any wax oil as necessary.
4. Insert M10 cage nuts (**C**) into the chassis rail ensuring that the cage nut hole recess aligns as per **diagram 2**.
5. Fit Side arm (**B**) to outer chassis rails using fasteners (**E & F**) and tighten fully. (**F**) being shorter due to fuel pipe obstacle.
6. Expose the rear most captive mounting hole by removing the tape on the underside of the chassis rails. Attach brackets (**D**) to the underside chassis rail using bolts (**H**) via captive thread and bolts (**G**).
7. To fit cross bar (**A**), lower rear silencer by undoing rear and front hangers. On rear panel bend upwards rearmost bumper tags. Slide crossbar over exhaust and insert crossbar carefully flexing bumper rearward if required.
8. Tighten fixing (**J**) to side arms whilst holding cross bar in its highest position.
9. Should more space be required between centre profiles and rear floor pan loosen bolts (**J**) and adjust accordingly.
10. Tighten all remaining bolts to their recommended torque.
11. Bend bumper tags down and refit screws and plugs

This towbar must be used with either a Witter tow ball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X tow ball dimensionally. Conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

**Recommended torque settings:** M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M16 - 200 Nm

Diagram 1

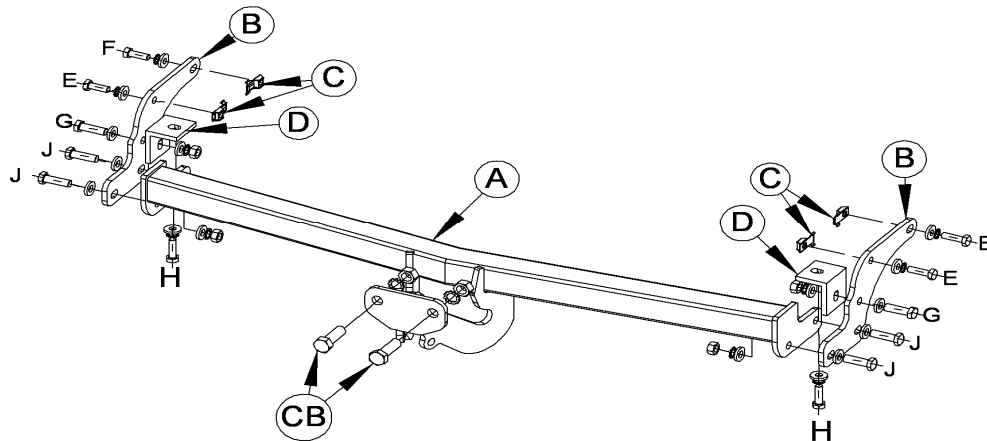
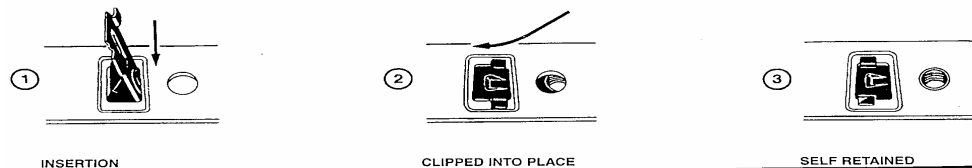


Diagram 2



W 0001 C46A-FIT\$010904220000



# Notice de Montage

TOWBAR  
Pour Citroen C3 Picasso C46A  
2009 -

## MATERIALS

A	1	Traverse principale conforme a la norme européenne 94/20/EC A50-1
B	2	Bras latéraux
C	4	M10 x 1.5 Ecrous prisonnier (petit)
D	2	Cornières
E	3	M10 X 35 X 1.5 Boulons, rondelles frein et rondelles plate (Ø25).
F	1	M10 X 30 X 1.5 Boulons, rondelles frein et rondelles plate (Ø25).
G	2	M12 X 40 X 1.75 Boulons, rondelles frein et rondelles plate (Ø25) et 2 écrous.
H	2	M10 X 35 X 1.5 Boulons, rondelles frein et rondelles plate (Ø25).
J	4	M12 X 40 X 1.75 Boulons, rondelles frein et rondelles plate (Ø25) et 4 écrous.
CB	2	M16 X 50mm X 2.00 Boulons, rondelles frein 2 écrous.
K	1	ZEP35 Plaque électrique (non illustrée)
L	1	Capuchin de rotule Witter

## FITTING

12. S'assurer que toutes les pièces nécessaires sont dans la boîte.
13. Depuis le dessous du véhicule, dévisser les languettes du pare-chocs et démonter les clips inférieur du passage de roue.
14. Sur la face extérieure des longerons enlever les adhésifs pour libérer les points de fixation de l'attelage. Nettoyer la cire si nécessaire.
15. Insérer les écrous prisonnier M10 dans le longeron en s'assurant qu'il s'aligne avec le trou dans le châssis (voir schéma 2).
16. Monter les bras latéraux (B) sur la face extérieure du longeron en utilisant la visserie (E et F) et serrer complètement. La boulonnerie (F) est plus courte en raison de la configuration des tuyaux de carburant.
17. Enlever l'adhésif de protection de l'écrou prisonnier du point de fixation le plus en arrière d'en dessous du longeron. Fixer les cornières (D) en utilisant les boulons (H) pour les écrous prisonniers et la visserie (G).
18. Pour monter la traverse principale (A), abaisser l'échappement en le libérant de ses supports avant et arrière. Plier les languettes de support du pare-chocs du véhicule et glisser la traverse (A) au dessus d l'échappement en repoussant doucement le pare-chocs.
19. Serrer les fixations (J) aux bras latéraux tout en maintenant la traverse principale sur sa position la plus haute.
20. Si plus d'espace est nécessaire entre l'attelage et le véhicule, desserrer la boulonnerie (J) et positionner la traverse a la position voulue.
21. Serrer la visserie restante au couple de serrage requis.
22. Repositionner les languettes de support de pare-chocs et remonter les vis et les clips.

Cette attelage doit être utilisé avec soit une rotule Witter (Référence Z11) ou une rotule de classe A50-1 ou A50-X dimensionnée conformément à la classe A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

**Couple de serrage:** M10 - 52 Nm, M12 - 80 Nm, M16 - 200 Nm



W0001C46A-FIT\$010904220000