



# Fitting Instructions

TOWBAR  
For Peugeot 308 SW PG47A

## MATERIALS

A	1	Cross Bar with European facing to 94/20/EC A50-1.
B	4	M8 x 40 x 1.25 mm Bolts (10.9), 4 Lock washers, and 4 Flat washers (25 mm O.D.)
C	2	M8 x 1.25 nut, 2 Lock washers, and 2 Flat washers (20 mm O.D.)
D	1	Left side arm
E	1	Right side arm
F	4	M12 x 35 x 1.75 mm Bolts, Nyloc Nuts, 4 Flat Washers (25 mm O.D.) & 4 Bolt caps.
G	1	ZEP 35 Electrical Plate (not shown)
CB	2	M16 x 40 x 2.0 mm Coupling Bolts, Nuts and Lock Washers.

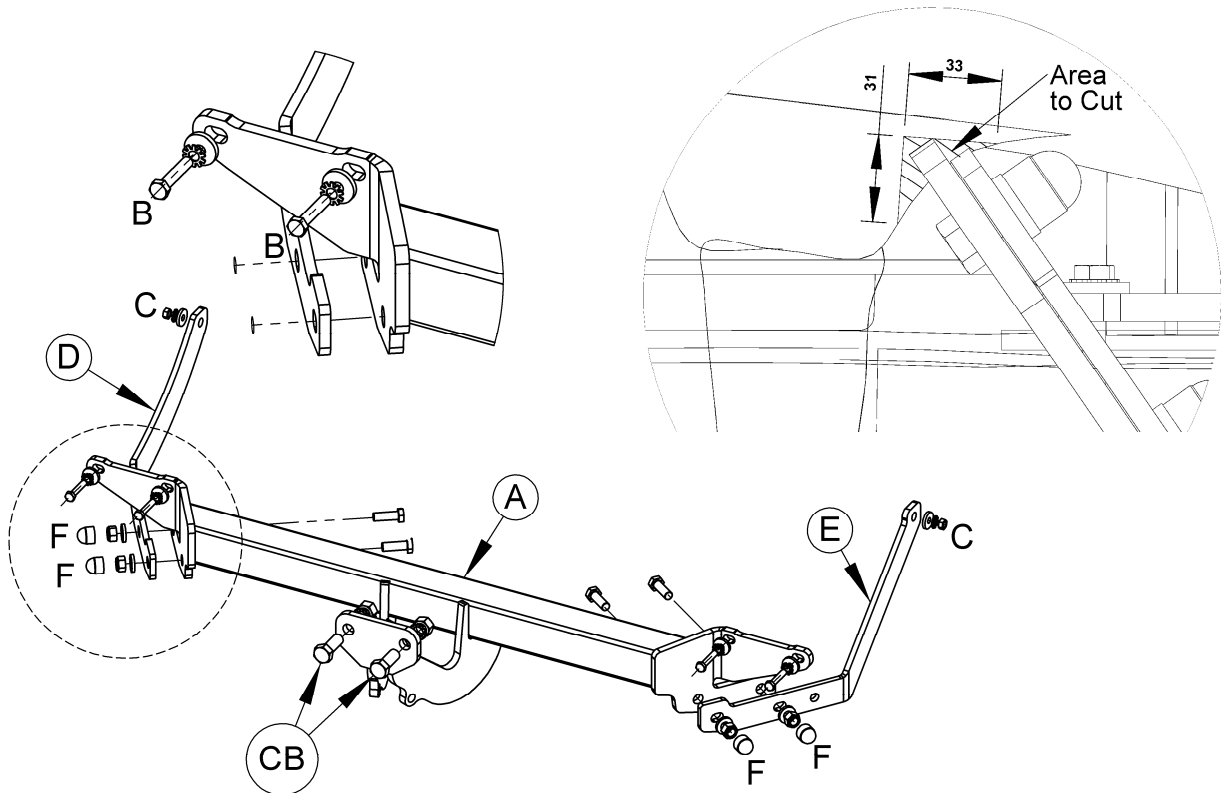
## FITTING

1. On the underside of vehicle remove two bolts from bumper tags and fold downwards. Remove 3 lower arch plugs each side and lower plastic cowling downward to expose crash beam ends.
2. On each side of crash beam remove 2 lower bolts each side, to access the rear mounting points.
3. Lower the rear silencer by removing the 4 nuts from the two exhaust hangers and rest on the rear suspension.
4. Fit crossbar (A) inside of bumper and bolt to rear of crash beam using fixings (B). Raise face plate as high as possible whilst tightening. This can be easier if two people are present.
5. Before fitting side arms make a small cut on right side bumper tag as shown. Fit side arms (D) and (E) to vehicle chassis studs using fasteners (C) and use fasteners (F) to bolt arms to cross bar. Fit Bolt caps.
6. Continue tightening all bolts to their recommended torque. Bolt exhaust hanger back in place and refit lower arch fixings.

**Note:** This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X towball dimensionally conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

Please refer to the vehicle specification for the trailer weight and nose limits, which **must be observed**.

**Recommended torque settings:** M8 - 27Nm, M12 - 95 Nm, M16 - 214 Nm. **10.9 Specification M8 – 35Nm**



W0001PG47A-FIT\$011103150000



# Notice de montage

ATTELAGE pour  
PEUGEOT 308 SW PG47A  
MAI 2008

## DESIGNATION

A	1	Traverse principale conforme à la Directive Européenne 94/20/EC A50-1
B	4	Boulons M8 x 40 x 1.25 mm (10.9), 4 rondelles frein, et 4 rondelles plates (Ø 25mm)
C	2	Ecrous M8 x 1.25, 2 rondelles frein, et 2 rondelles plates (Ø 20mm)
D	1	Bras latéral gauche
E	1	Bras latéral droit
F	4	Boulons M12 x 35 x 1.75 mm, écrous nyloc, 4 rondelles plates (Ø 25mm), et 4 caches vis
G	1	ZEP 35 plaque électrique (non illustré)
CB	2	Boulons d'attelage M16 x 40 x 2.0 mm, écrous, et rondelles frein

## MONTAGE

1. Retirer les 2 vis qui maintiennent les languette inférieure du pare-chocs et le plier vers le bas. Enlever les 3 clips dans chaque aile puis abaisser la protection pour accéder à la barre de renfort.
2. De chaque côté de la barre de renfort, enlever les 2 vis du bas pour accéder aux points de fixations arrière.
3. Abaisser le silencieux arrière en retirant les 4 écrous des attaches du pot d'échappement et laisser l'ensemble se reposer sur la suspension arrière.
4. Faire glisser la traverse principale (A) à travers le pare-chocs et la visser sur la barre de protection en utilisant l'ensemble de la visserie (B). Maintenir le cadre vers le haut tout en vissant. Cette étape peut être facilitée si elle est réalisée à deux.
5. Avant de monter les bras latéraux, faire une petite découpe comme indiqué ci-dessous. Sur la droite de la languette gauche, mettre en place (D) et (E) et fixer sur le châssis en utilisant la visserie (C). Utiliser la boulonnerie (F) pour assembler les bras à la traverse principale. Insérer les caches vis.
6. **Serrer l'ensemble de la boulonnerie aux couples de serrage préconisés.** Refixer l'attache du pot d'échappement et revisser les garnitures des ailes.

**Remarque:** Cet attelage doit être utilisé avec soit une rotule Witter (Référence Z11) ou une rotule de classe A50-1 ou A50-X dimensionnée conformément à la classe A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

Veuillez vous référer aux données du constructeur pour le poids tractable maximum du véhicule et le poids maximum admis sur la boule.

**Couples de serrage préconisés:** M8 - 27Nm, M12 - 95 Nm, M16 - 214

**Grade 10.9 :** M8 - 35Nm

