



Fitting Instructions

TOWBAR VL33A
For VOLVO S80
1998 -

MATERIALS

A	1	Cross Bar with European facing to 94/20/EC A50-1
D	6	M12 x 40 x 1.75mm Bolts, Lock Washers and Flat Washers (25mm O.D.)
D1	2	Spreader Plates with captive nuts
G	1	Pop Rivet
G1	1	Heat Shield Mounting Plate
H	10	Pop Rivets
CB	2	M16 x 50 x 2.0mm Coupling Bolts, Nuts and Lock Washers
Z	1	ZEP35 Electrical plate (not shown)

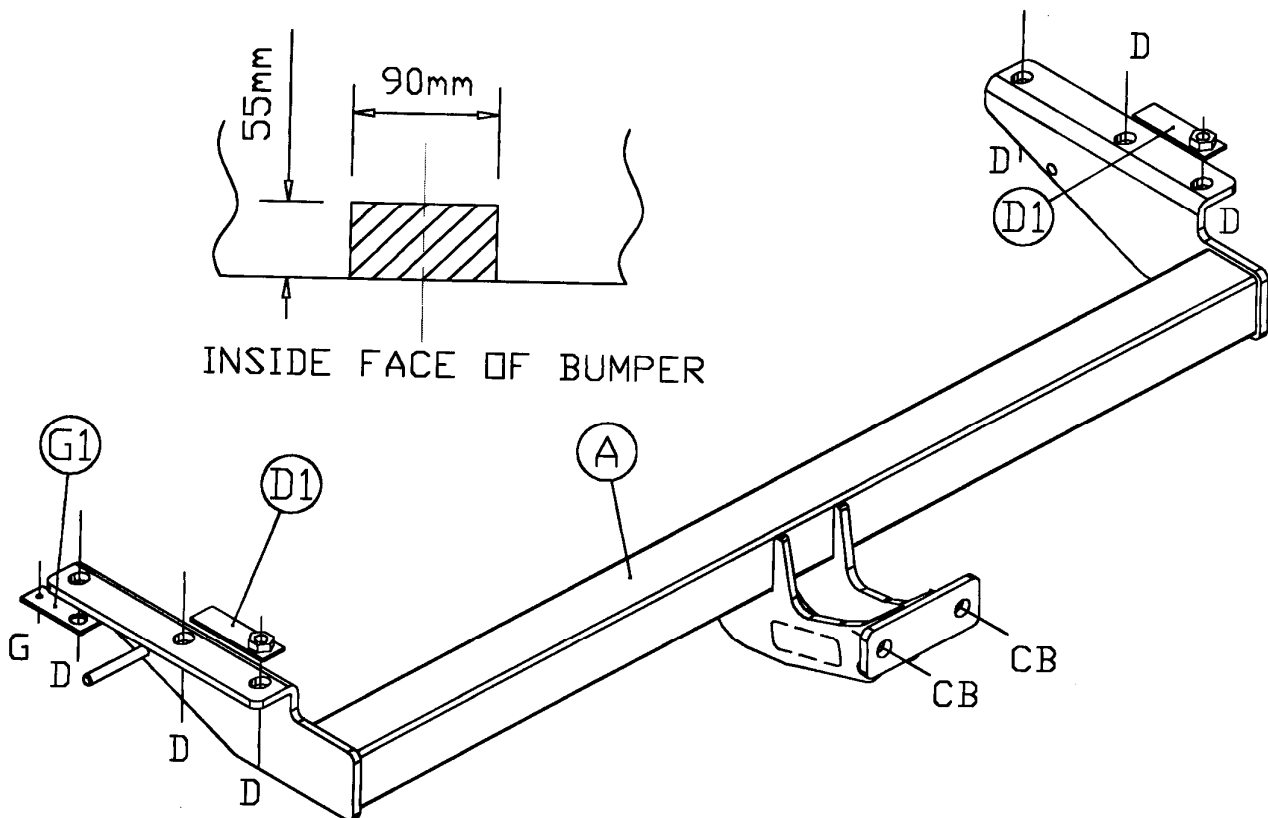
FITTING

1. Remove side panels from inside boot, lift floor and remove rear plastic trim. Remove bumper (4 recessed nuts, 2 in centre and 1 each end. Jack up rear of vehicle, secure on axle stands, and remove both rear wheels. Drill out rivets at bumper tips, 5 each side).
2. Remove towing eye bracket on right hand side. Remove exhaust hanger (2 bolts and 1 pop rivet on heat shield). NOTE: Retain both parts complete with bolts for use if towbar is removed.
3. If rearmost captive nuts in chassis are not present insert Spreader Plates (D1) into ends of chassis. Loosely attach Cross Bar (A) to captive nuts in chassis using Bolts (D), with Heat Shield Mounting Plate (G1) at the foremost Bolt (D) on left hand side. Attach Mounting Plate (G1) to heat shield using Rivet (G). Remount exhaust on hanger mounted to Cross bar (A). Tighten all bolts.
4. Cut bumper as shown below. Re-fit bumper using Rivets (H) at bumper tips.
5. Re-fit rear wheels and torque to correct figure. Replace all trim.

Note: This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z1) or Class A50-1 or A50-X towball dimensionally conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

Please refer to the vehicle specification for the trailer weight and nose limits, which **must be observed**.

Recommended torque settings: M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 214 Nm





Notice de montage

ATTELAGE VL33A
Pour VOLVO S80
1998 -

MATERIEL

A	1	Traverse conforme à la norme européenne 94/20/EC A50-1
D	6	Boulons M12 x 1,75mm x 40, rondelles frein et rondelles plates (Ø 25mm)
D1	2	Platines avec écrous intégrés
G	1	Rivet pop
G1	1	Support de bouclier thermique
H	10	Rivets pop
CB	2	Boulons d'accouplement M16 x 50 x 2,0mm, écrous et rondelles frein

MONTAGE

1. Enlever les panneaux latéraux à l'intérieur du coffre, soulevez le plancher et enlever la garniture en plastique. Enlever le pare-chocs (4 écrous, 2 au centre et 1 à chaque extrémité. Rehausser l'arrière du véhicule, sécuriser sur les socles d'essieux et enlever les deux roues arrière. Percer les rivets aux embouts de pare-chocs, 5 de chaque côté).
2. Enlever le support d'anneau de remorquage sur le côté droit. Enlever la suspension d'échappement (2 boulons et 1 rivet pop sur le bouclier thermique). **REMARQUE** : garder les deux pièces complètes avec les boulons pour les utiliser si l'attelage est enlevé.
3. Si les écrous intégrés les plus reculées dans le châssis sont absents, insérer les platines (D1) dans les extrémités du châssis. Attacher sans serrer la traverse (A) aux écrous intégrés dans le châssis en utilisant les boulons (D), avec le support de bouclier thermique (G1) au niveau du boulon le plus avancé (D) sur le côté gauche. Attacher le support (G1) au bouclier thermique en utilisant le rivet (G). Remonter l'échappement sur la suspension fournie sur la traverse (A). Serrer tous les boulons.
4. Découper le pare-chocs (voir illustration ci-dessous). le réinstaller en utilisant les rivets (H) aux extrémités de pare-chocs.
5. Réinstaller les roues arrière et serrer au couple de serrage recommandé. Remplacer toute les garnitures.

Remarque : Cet attelage doit être utilisé avec une boule de remorquage Witter (référence produit Z11) ou une boule de remorquage Classe A50-1 ou A50-X se conformant dimensionnellement

Conforme à A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage.

Veillez vous reporter aux données techniques du véhicule pour les limites de masse et du poids tractable admis sur la boule, **lesquelles sont à observer.**

Couples de serrage recommandés : M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 214 Nm

